

MATERIAALSPECIFICATIE
Hoofdstuk 3.2 Staalkwaliteit van het voorschrift SPC-SP0-23

Spoorstaven 60R2, 105C1 en 310C1 met kwaliteit R200 dienen te voldoen aan de norm NEN-EN 14811, uitgave augustus 2006, met uitzondering van het koolstofgehalte: C 0,38 - 0,50%

EISEN WISSELINGEN

- De tongen en tongenkaast moeten uitgevoerd zijn als vlakbedconstructie
- De overgang tussen tongen en kaast hebben een hoek van 30°
- De tongen moeten middels een, goed toegankelijke, geborgde kiemverbinding in de tongenkaast aangebracht worden.
- De tongen moeten eenvoudig instelbaar, nastelbaar en vervangbaar zijn.

| Omschrijving | Doc.nr. | Rev. |
|--|------------------------------|------|
| Geometrie: G Deynootweg - Harstenhoekplein remise Scheveningen | P500-538-HTM-IB-SP0-00025 | 00 |
| DO spoorontwerp complex Gevers Deynootweg - Harstenhoekstraat | P500-538-DO-HTM-IB-SP0-00028 | 01 |
| DO spoorontwerp Harstenhoekstraat | P500-538-DO-HTM-IB-SP0-00029 | 00 |
| DO spoorontwerp Harstenhoekplein remise Scheveningen | P500-538-DO-HTM-IB-SP0-00030 | 00 |

Uitgangspunten

LEVERING ALGEMEEN:

- Prijsopgave volgens bijgevoegde prijspecificatie
- Conform "Specificatie constructiewerk sporen" SPC-SP0-23 versie 2.3 d.d. 02-12-2019
- Stationering werkgrens is hartlas
- Sporen voorgebouwd met traversestangen/geïsoleerde traversestangen.
- Wissels Inclusief voorziening wisselverwarming-exclusief levering verwarmingselement.
- Aanbrengen RVS-buis t.b.v. verwarmingselement; conform VDV560, hoofdstuk 2.3, afbeelding 3, kanverwarming.
- Aanbrengen 2 railkasten per wissel voor puntloos aan binnenzijde spoor voor aanbrengen en aansluiten verwarmingselement; zodanig dat spoorstaven gekoppeld kunnen worden en er geen conflict is met bevestigingsmiddelen
- Levering geconstrueerde onderlegplaten conform werkschrijving IP2014-122 versie 2.0

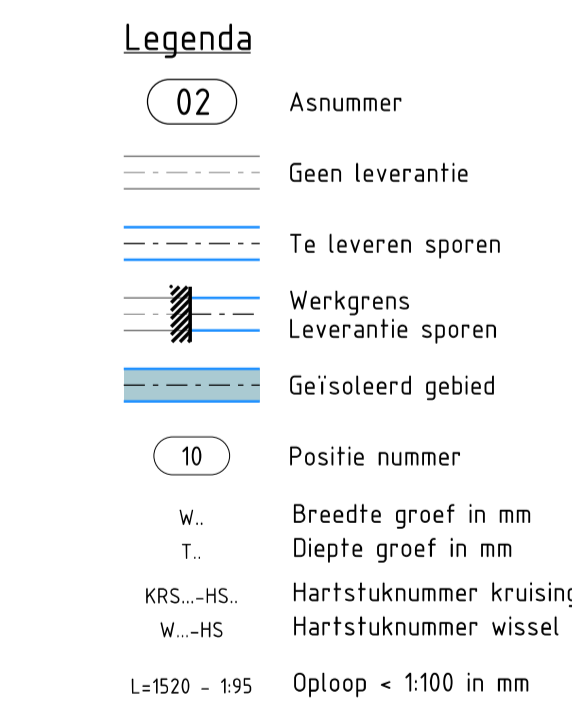
BIJZONDERHEDEN T.A.V. LEVERINGEN:

- Hartstukcodering WIS#-HS en/of KRS#-HS# op de bovenkant van het hartstuk ponsen.
- Te leveren op een nader te bepalen locatie in de omgeving Den Haag.
- Wisselstellers worden door HTM ter beschikking gesteld.
- Wisselstellers worden door leverancier ingebouwd.
- Wisselbak WIS0203 geïsoleerd ten opzichte van de spoorstaaf monteren.
- Overige wisselbakken ongeïsoleerd ten opzichte van de spoorstaaf monteren.

Leveren van detailtekeningen van de tonginrichting met daarop gespecificeerd:

- Minimaal 5 doorsneden vanaf punt tong 1/m de tong adapter
- Lijst met materiaal informatie
- Lijst met bevestigingsmateriaal
- Tabel met geometrische afmetingen
- Specificering van toleranties

Alle maten in meters tenzij anders vermeld.
Spoorwijdte: 1435 mm, tolerantie spoorwijdte: -0/+1
- 5 mm onder BS bij groefdiepte T = 30 mm
- 14 mm onder BS bij groefdiepte T ≥ 30 mm



| Positie | Hoofdcodes | Subcode | Omschrijving |
|---------|------------|----------------------------|--|
| 10 | 01221 | B2 LA T1 | Recht, Groefrail 60R2, Kwaliteit R200 Geboorde koppellaten Inlassing code A - Geen inlassing Inclusief traversestangen voorgebouwd |
| 20 | 02121 | B2 LA T1 | Gebogen, Groefrail 60R2, Kwaliteit R200 Geboorde koppellaten Inlassing code A - Geen inlassing Inclusief traversestangen voorgebouwd |
| 30 | 031232 | B2 LA S4 T1 | Wissel, Groefrail 60R2, Radius R50, Kwaliteit R200 Geboorde koppellaten Inlassing code A - Geen inlassing Ter beschikking gesteld door HTM, inbouwen door opdrachtnemer, Mechanisch, VS-20 Inclusief traversestangen voorgebouwd Voorbereid op wisselverwarming |
| 40 | 031232 | B2 LC S4 T1 V2 | Wissel, Groefrail 60R2, Radius R50, Kwaliteit R200 Geboorde koppellaten Inlassing code C - Boven- en onderbeen kop en lat Ter beschikking gesteld door HTM, inbouwen door opdrachtnemer, Mechanisch, VS-20 Inclusief traversestangen voorgebouwd Voorbereid op wisselverwarming |
| 50 | 031232 | B2 LA S6 T1 V2 | Wissel, Groefrail 60R2, Radius R50, Kwaliteit R200 Geboorde koppellaten Inlassing code A - Geen inlassing Ter beschikking gesteld door HTM, inbouwen door opdrachtnemer, Elektrisch, HW611 Inclusief traversestangen voorgebouwd Voorbereid op wisselverwarming |
| 60 | 031232 | B2 LC S6 T1 V2 | Wissel, Groefrail 60R2, Radius R50, Kwaliteit R200 Geboorde koppellaten Inlassing code C - Boven- en onderbeen kop en lat Ter beschikking gesteld door HTM, inbouwen door opdrachtnemer, Elektrisch, HW611 Inclusief traversestangen voorgebouwd Voorbereid op wisselverwarming |
| 70 | 0312 | B2 LC T1 C1 | Kruising, Groefrail 60R2, Kwaliteit R200 Geboorde koppellaten Inlassing code C - Boven- en onderbeen kop en lat Inclusief traversestangen voorgebouwd Inclusief geconstrueerde onderlegplaten volgens constructie CS710, spec IP2014-122 |

Versie 0 Eerste uitgave

Proj./opdr naam Remise Scheveningen Tekenaar E.G. Hensing 22-01-2023
 Project/opdr. nr. P500-538 Opdrachtgever HTM Controle T.M.J. van der Kleij 27-02-2023
 Projectfase DO - Ontwerpfase Controle afwijking
 Discipline SPO Vrijgegeven P. Meere 28-02-2023
 Documentstatus Vrijgegeven

Definitieve maatvoering t.b.v. fabricage
 Locatie: Gevers Deynootweg - Harstenhoekstraat
 Constructie en buigwerk

P500-538-DO-HTM-IB-SP0-00049

HTM Personenvervoer NV
 Afdeling Techniek
 Postbus 2053
 2502 KN Den Haag
 Bezoekadres: Centraal Station
 Konings Julianaplein 10

Bladformaat A2 X 3
 Schaal 1:200
 Eenheid meter
 Blad 1 van 1
 Besteknummer